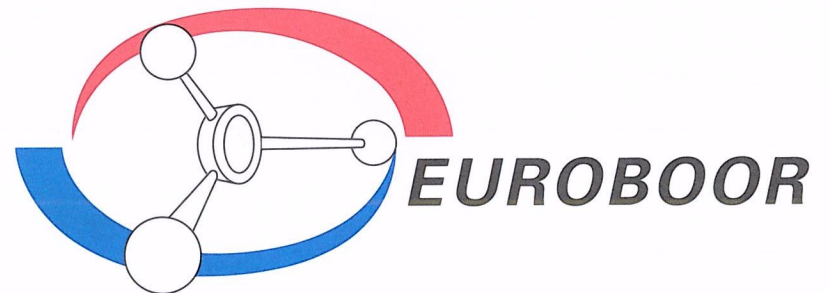


40 MAGB 3 005

HANDLEIDING

ECO.30 – ECO.32 – ECO.32-T – ECO.40/2
ECO.50 – ECO.50-T – IBM.30/2 – IBM.40



FOR PROFESSIONALS - BY PROFESSIONALS

Inhoudsopgave

1-1	Inhoudsopgave
2-1	Veiligheid
3-1	Technische gegevens
3-2	Levering inclusief
4-1	Gebruiksaanwijzing
4-2	Montage van gereedschap
4-2-1	Montage van de kernboor
4-2-2	Montage van de boorkop
4-2-2-1	Montage boorkop 13 mm m.b.v. adapter IBK.14
4-2-2-2	Montage boorkop 13 mm op uitgaande as motoreenheid
4-2-2-3	Montage boorkop 16 mm m.b.v. stift B18
4-2-3	Montage van draadsnijd gereedschap
4-3	De magneethoormachine
4-3-1	De magneet
4-3-2	Het bedieningspaneel
4-3-3	Zekering waarden
4-4	Boren
4-4-1	Keuze van boor
4-4-2	Keuze van toerental / toerentalschema
4-4-3	Toerental instellen
4-4-4	Koeling/smering
4-5	Tappen
4-5-1	Tappen met ECO.32-T
4-5-2	Tappen met ECO.50-T
5-1	Onderhoud
6-1	Probleemoplossing
7-1	Garantiebepalingen

1. Veiligheid

Bij het gebruik van magnetische kernboormachines moeten steeds alle veiligheidsmaatregelen in acht worden genomen.

Ondeugdelijk gebruik en onvoorzichtigheid verhogen het risico van ongevallen. Lees en let goed op deze adviezen, om zo uw eigen veiligheid te verhogen.

1. Bij al het werk op niet horizontale delen moet onherroepelijk de machine verankerd worden met de meegeleverde veiligheidsketting
2. Gebruik mag alleen plaats vinden op een vlakke en schone ondergrond.
3. Wanneer de machine of het snoer beschadigingen vertoont moet onmiddellijk de machine uitgeschakeld worden.
4. Het dragen van een veiligheidsbril, gehoorbescherming en beschermende kleding is noodzakelijk.
5. Draag geen losse kleding of sieraden die verward kunnen raken in de bewegende delen van de machine.
6. Gebruik alleen accessoires of onderdelen die aangeraden worden door Euroboor.
7. Tijdens het boren moet de kernboor gekoeld en gesmeerd worden door goede kwaliteit snij- of smeerolie, welke verkrijgbaar is bij Euroboor.
8. De motor moet uitgeschakeld zijn bij het vastzetten van de boormachine.
9. Bij het wisselen van een kernboor in de machine, moet de stroom van de machine zijn.
10. Maak regelmatig de omgeving, om de machine, schoon. Geef extra aandacht aan de onderzijde van de magneet en houdt deze droog.
11. Inspecteer regelmatig of alle schroeven, moeren en bouten goed aangedraaid zijn.
12. Verwijder na ieder gat altijd de spaan van de boor, doe dit met een handschoen aan !
13. Bij gebruik onderste boven dient u speciale Euroboor boorpasta te gebruiken. Deze voorkomt in tegenstelling tot olie dat er vettigheid in de motor loopt.

BELANGRIJK

Lees deze gebruiksaanwijzing en veiligheidsvoorschriften helemaal en aandachtig door. Controleer voordat u dit apparaat gebruikt dat het apparaat op het juiste voltage is aangesloten en dat alle handvaten en onderdelen stevig bevestigd zijn. Dit is in het belang van uw eigen veiligheid. Als u niet zeker bent over het gebruik van dit apparaat neem dan contact op met uw leverancier.

2. Technische gegevens

	ECO.30	ECO.32	ECO.32-T	ECO.40/2	ECO.50	ECO.50-T (SG)*	IBM.30/2	IBM.40
Capaciteit kernboor	12-30 mm	12-32 mm	12-32 mm	12-40 mm	12-50 mm	12-50 mm	12-30 mm	12-40 mm
Capaciteit tappen	N.V.T.	N.V.T.	M5-M16	N.V.T.	N.V.T.	M5-M20	N.V.T.	N.V.T.
Capaciteit spiraalboor	1-13 mm	1-13 mm	1-13 mm	1-16 mm	1-23 mm	1-23 mm	1-13 mm	1-13 mm
Kernboor-opname	3/4" Weldon	3/4" Weldon	3/4" Weldon	3/4" Weldon	3/4" Weldon	3/4 Weldon	3/4" Weldon	3/4" Weldon
Motor as	N.V.T.	1/2"x20 UNF	1/2"x20 UNF	1/2"x20 UNF	MC 2	MC 2	1/2"x20 UNF	N.V.T.
Toerental (obelast)	450 min-1	450 min-1	100-450 min-1	I 430 min-1 II 760 min-1	I 250 min-1 II 450 min-1	1. 50-250 min-1* 2. 180-580 min-1	550 min-1	440 min-1
Voltage	110-120 V of 220-240 V	110-120 V of 220-240 V	110-120 V of 220-240 V	110-120 V of 220-240 V	110-120 V of 220-240 V	110-120 V of 220-240 V	110-120 V of 220-240 V	110-120 V of 220-240 V
Magneet afmetingen	160x80 mm	160x80 mm	160x80 mm	160x80 mm	165x85 mm	165x85 mm	160x80 mm	160x80 mm
Magneet kracht	1500 kg	1400 kg	1400 kg	1400 kg	1700 kg +10%	1700 kg + 10%	1400 kg	900 kg
Totale afmetingen	310x160x240 mm	240 x 170 x 350 mm	240 x 170 x 350 mm	240 x 170 x 370 mm	420 x 170 x 230 mm	420 x 160 x 230 mm	295 x 105 x 235 mm	310 x 160 x 240 mm
Slag in mm	70 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	160 mm	70 mm
Gewicht	9,9 kg	11 kg	11 kg	12 kg	13 kg	13 kg	10 kg	10,2 kg

3. Levering inclusief

	ECO.30	ECO.32	ECO.32-T	ECO.40/2	ECO.50	ECO.50-T	IBM.30/2	IBM.40
draagkoffer	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Boorkop 13mm	Nee	Nee	Nee	Ja	Nee	Nee	Nee	Nee
Tapcollets M10-M12-M14-M16	Nee	Nee	Ja	Nee	Nee	Ja	Nee	Nee
Gehoorbeschermers	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Veiligheidsbril	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Veiligheidshandschoenen	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Veiligheidsketting	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Inbussleutel 2,5	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Nee
Inbussleutel 3	Nee	Nee	Ja	Nee	Nee	Nee	Nee	Nee
Inbussleutel 4	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Inbussleutel 5	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Nee
Steeksleutel 8	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Nee
Uitdrijfsple MK2	Nee	Nee	Nee	Nee	Ja	Ja	Nee	Nee
Centreerstift	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Nee
Handleiding	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Veiligheidsvoorschriften	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Boorolie	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja

U MOET gehoor- en oogbescherming dragen wanneer u dit apparaat gebruikt. Voor uw veiligheid heeft Euroboor deze artikelen als standaard accessoire bijgevoegd. Raak de boor NIET aan wanneer hij draait. Volg altijd de aanbevelingen voor persoonlijke beschermingsmiddelen (PPE) wanneer u dit gereedschap gebruikt.

4. Gebruiksaanwijzing

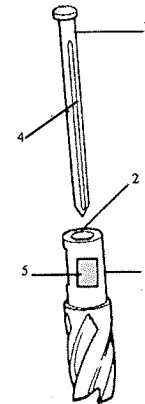
Euroboor machines zijn speciaal ontworpen voor het boren van gaten in staal, eventueel uitgebreid met de mogelijkheid van tappen/ruimen/verzinken (model afhankelijk). Euroboor machines mogen niet aangepast en/of gebruikt worden voor een andere toepassing dan die waarvoor ze ontworpen werden, inclusief de aandrijving van andere apparaten.

Zorg ervoor dat u van de plaats waar u dit apparaat bedient, het hele werkgebied kunt zien. Gebruik versperringen om andere mensen uit de buurt te houden. Gebruik de machine niet op plaatsen met ontplofingsgevaar - elektrisch gereedschap produceert vonken die brandbare materialen of gasen kunnen doen ontvlammen. Gebruik het gereedschap niet in vochtige of natte omstandigheden of omgevingen om elektrische schokken te voorkomen. Bedien dit apparaat altijd met beide handen. Zorg dat het werkstuk altijd veilig is vastgeklemd.

Dit gereedschap is uitgerust met een goedgekeurd snoer en goedgekeurde stekker voor het land van gebruik. De groengele draad in het snoer is de aardedraad, verbind deze nooit met een pool onder spanning.

4-1 Montage van gereedschap

4-1-1 Montage van de kernboor



- 1: Centreerstift.
- 2: Centreergat in de kernboor.

Maak de binnenwand en schacht van de boor schoon om een goede olietoevoer te verzekeren. Steek de centreerpen eerst in het centreergat van de kernboor en zet pas daarna de kernboor met centreerpen in de booras.

3: Kernboor schacht ; het deel dat u in de booras schuift.

4: Olie geul of afplatting die zorgt voor de olie doorlaat voor de smering van binnenuit.

5: Plat vlak : iedere kernboor heeft er 2.

Na het inschuiven van de kernboor in de booras zorgt u ervoor dat de 2 vlakjes precies voor de schroefgaten (nummer 3 uit afbeelding) zitten en draait u de schroeven met behulp van de bijgeleverde inbussleutels (inbussleutel 4) vervolgens goed vast.

4-1-2 Montage van de boorkop

Een belangrijk kenmerk van Euroboor magneetboormachines is de mogelijkheid onze machines geschikt te maken voor gebruik van standaard spiraalboren en ander gereedschap met een cilindrische schacht (zie 3-1 voor technische gegevens m.b.t. tot maximale capaciteit).

4-1-2-1 Montage boorkop 13 mm m.b.v. adapter IBK.14

Adapter IBK.14 is een verloop van 1/2"x20 UNF naar 3/4" Weldon. Bevestig een boorkop met inwendige draad op de schroefdraad 1/2"x20 UNF. Voor het bevestigen van de 3/4" Weldon opname volgt u de instructies (met uitzondering van centreerstift) voor de montage van een kernboor. Adapter IBK.14 op elke magneetboormachine in ons programma te gebruiken.

4-1-2-2 Montage boorkop 13 mm op uitgaande as motoreenheid

Op enkele van onze modellen magneetboormachines is het mogelijk een boorkop rechtstreeks op de uitgaande as van de motoreenheid te monteren. Het betreft hier modellen ECO.32, ECO.32-T, ECO.40/2 en IBM.30/2. Verwijder de inbusbouten onder de geleidingsdriehoek met behulp van bijgeleverde inbussleutel 5. Bij model ECO.32-T dient u de 2 inbusbouten die de boorspindel op de uitgaande as van de motor borgen met inbussleutel 3 te verwijderen. Verwijder de spindel met behulp van steeksleutel 18 en steeksleutel 20. U kunt nu een boorkop met inwendige draad 1/2"x20 UNF op de uitgaande as van de motoreenheid monteren.

Bij het terugmonteren van spindel en geleidingsdriehoek dient u ervoor te zorgen dat de geleidingsdriehoek geen weerstand biedt tegen het ronddraaien van de boorspindel.

4-1-2-3 Montage boorkop 16 mm m.b.v. stift B18

Op enkele van onze modellen magneetboormachines is het mogelijk een boorkop met B18 stift aansluiting te monteren. Het betreft hier modellen ECO.50 en ECO.50-T.

Gebruik de bijgeleverde uitdrijfspie nr 2 voor het verwijderen van de adapter MK2 naar 3/4" Weldon opname. Monteer hierna de boorkop met stift aansluiting.

4-1-3 Montage van draadsnijd gereedschap

Met modellen ECO.32-T en ECO.50-T heeft u de mogelijkheid tot het maken van draad in het geboorde gat.

Bij de levering van uw ECO.32-T of ECO.50-T heeft u 4 taphouders ontvangen, te weten M10, M12, M14 en M16. Deze taphouders zijn afgestemd op gebruik van DIN376 machinetappen. Schuif de tap in de taphouder en zet deze vast gebruikmakend van de op de taphouder aanwezige inbusbout (inbussleutel 3). Bevestig de taphouder in de boorhouder en zet deze vast met een van de in de boorhouder aanwezige inbusbouten (inbussleutel 4).

Taphouders leverbaar (schachtmaat)

M8	ρ 6 mm	M14	ρ 11 mm	M20	ρ 16 mm
M10	ρ 7 mm	M16	ρ 12 mm	M22	ρ 18 mm
M12	ρ 9 mm	M18	ρ 14 mm	M24	ρ 18 mm

4-2 De magneetboormachine

4-2-1 De magneet

De gegenereerde hechtcracht van uw magneet is afhankelijk van verschillende factoren.

- dikte van het te boren materiaal
- aanwezige coating op het te boren materiaal
- vuil onder magneet of op te boren materiaal

Voor een optimaal werkende magneet is zeker 10 mm dik materiaal vereist. Wanneer het indicatorlampje op het bedieningspaneel (hoofdstuk 4-3-2) groen kleurt, genereert de magneet genoeg hechtcracht. Kleurt het indicatorlampje rood dan genereert de magneet niet genoeg hechtcracht.

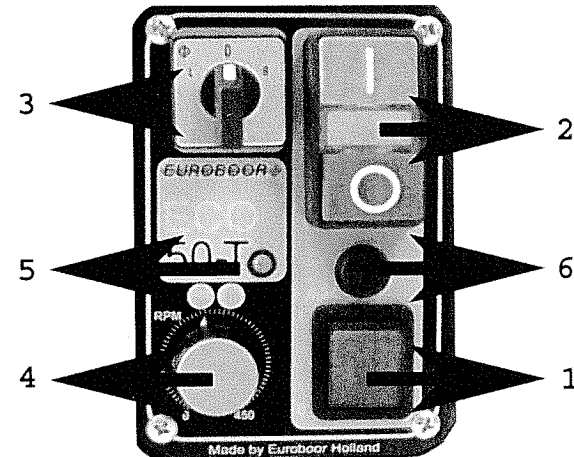
Wij willen u erop wijzen dat dit slechts een indicator betreft en niet een zekerheid voor het niet loslaten van uw magneet. Euroboor accepteert geen enkele aansprakelijkheid voortvloeiend uit het niet of slecht functioneren van de magneetindicator.

Zorg ervoor dat de magneet stevig aan het werkstuk hecht voordat u de motor van de boormachine aanzet. Euroboor magneten zijn voorzien van 2 spoelen, zorg er voor dat altijd beide spoelen op het materiaal staan. U mag geen andere machines aansluiten op het stopcontact van de boormachine. Dat kan resulteren in het verlies van magneetkracht. Gebruik altijd de meegeleverde veiligheidsketting. Boven uw hoofd boren is uiterst gevaarlijk en niet aan te raden.

Voor het gebruik van magneetboormachines op niet-magnetische materialen verwijzen wij u naar onze brochure of website (www.euroboor.com) waarin enkele vacuüm spansystemen staan vermeld.

4-2-2 Het bedieningspaneel

Het bedieningspaneel op uw boormachine is ontworpen voor maximaal bedieningsgemak en veiligheid.



1. De magneetschakelaar. Met deze schakelaar schakelt u de magneet aan en uit. Deze schakelaar is aanwezig op iedere Euroboor magneetboormachine.

2. De aan/uit schakelaar. Met deze schakelaar schakelt u de motor van de boormachine aan en uit. Deze schakelaar is aanwezig op iedere Euroboor magneetboormachine
3. De links/rechtsschakelaar. Met deze draaischakelaar kunt u de draairichting van de boormachine bepalen. Deze schakelaar is aanwezig op modellen ECO.32-T en ECO.50-T.
4. De snelheidsregelaar. Met deze draaiknop kunt u het toerental van de machine traploos regelen. Deze draaiknop is aanwezig op modellen ECO.32-T en ECO.50-T.
5. De magneetindicator. Deze indicator geeft weer of de magneetkracht volledig wordt benut. Zie voor verdere beschrijving hoofdstuk 4-3-1. Deze indicator is aanwezig op modellen ECO.32, ECO.40/2, ECO.50, ECO.50-T, IBM.30/2
6. De zekeringhouder met zekering. Deze zekeringhouder is aanwezig op iedere Euroboor magneetboormachine. Zekeringtype: glaszekering 5x20. Voor zekeringwaarden zie onderstaande tabel.

4-2-3 Zekeringwaarden

ECO.30	110-120 V 220-240 V	F2A F2A	ECO.50	110-120 V 220-240 V	F2A F2A
ECO.32	110-120 V 220-240 V	F2A F2A	ECO.50-T	110-120 V 220-240 V	F2A F2A
ECO.32-T	110-120 V 220-240 V	MT10A F6,3	IBM.30/2	110-120 V 220-240 V	F2A F2A
ECO.40/2	110-120 V 220-240V	F2A F2A	IBM.40	110-120 V 220-240 V	F2A F2A

4-3 Boren

4-3-1 Boorkeuze

Er bestaan vele verschillende soorten staal, het is niet mogelijk al deze staalsoorten met 1 type boor te boren. Wij raden u het volgende aan;

- Euroboor+ HSS - Deze boren gebruikt u voor het boren van gaten in staal 37/52 en aluminium
- Euroboor Cobalt8% - Deze boren gebruikt u voor het boren van gaten in Roestvast staal en andere hooggelegeerde staalsoorten.
- Euroboor+ HSS TiAlN - Deze boren gebruikt u voor het boren van gaten in staal 37/52 en aluminium. Door de speciale titanium aluminiumnitride coating aangebracht op de boor gaan deze boren 3-5x langer mee dan standaard HSS boren

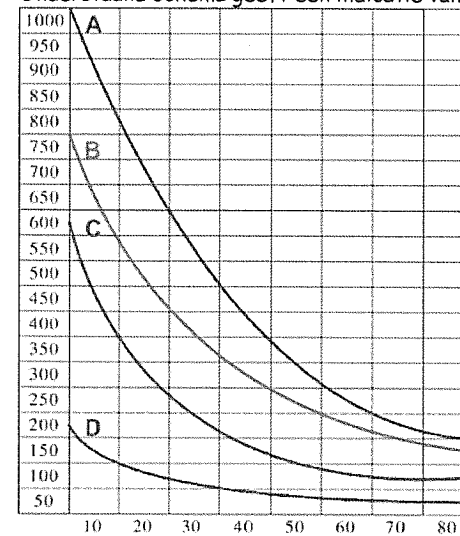
Bovenstaande boren zijn verkrijgbaar in volgende diameters en boordieptes.

Type	Boordiepte	Diameter (1 mm of 1/16" olopand)
Euroboor+ HSS	30 mm	12 tot en met 100 mm
		7/16" tot en met 2-1/16"
	55 mm	12 tot en met 100 mm
		7/16" tot en met 2-1/16"
	75 mm	20 tot en met 50 mm
		3/4" tot en met 2-1/16"
	100 mm	20 tot en met 50 mm
Cobalt8%	25 mm	12 tot en met 100 mm
	50 mm	13 tot en met 100 mm
	110 mm	20 tot en met 50 mm
Euroboor+ TiAlN	30 mm	12 tot en met 50 mm
		7/16" tot en met 2-1/16"
	55 mm	12 tot en met 50 mm
		7/16" tot en met 2-1/16"
	75 mm	3/4" tot en met 2-1/16"

4-3-2 Keuze van toerental / toerentalschema

De keuze van het te gebruiken toerental is afhankelijk van het te boren materiaal en de diameter van de boor die u gaat gebruiken.

Onderstaand schema geeft een indicatie van het te gebruiken toerental.



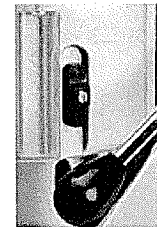
- Curve A - Aluminium
- Curve B - Koper
- Curve C - Staal 37/52
- Curve D - Roestvast staal en andere hooggelegeerde staalsoorten

4-3-3 Toerental instellen

Euroboor magneetboormachines zijn uitgerust met volgende motorsnelheden;

- ECO.30 - 1 mechanisch toerental van 450 toeren per minuut (TPM) onbelast
- ECO.32 - 1 mechanisch toerental van 450 TPM onbelast
- ECO.32-T - 1 mechanisch toerental traploos regelbaar van 0-350 TPM onbelast
- ECO.40/2 - 2 mechanische toerentallen van 430 en 760 TPM onbelast
- ECO.50 - 2 mechanische toerentallen van 250 en 450 TPM onbelast
- ECO.50-T - 2 mechanische toerentallen traploos regelbaar van 100-250 en 180-580 TPM onbelast
- IBM.30/2 - 1 mechanisch toerental van 550 TPM onbelast

Het wisselen van mechanisch toerental bij modellen ECO.40/2, ECO.50 en ECO.50-T gebeurt met behulp van het verschuiven van de zwarte schuifknop bevestigd op de zijkant van de tandwiel bak. Let op!!! Alleen mechanisch toerental wisselen nadat de machine volledig tot stilstand is gekomen.



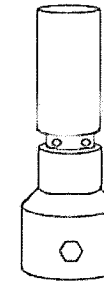
Het instellen van het traploos variabel toerental gebeurt aan de hand van de snelheidsregelaar op het bedieningspaneel (zie hoofdstuk 4-3-2).

4-3-4 Koeling/smering

Euroboor raadt het gebruik van koel- en smeermiddelen aan. Niet alleen helpen deze middelen bij het boren maar zullen ook de levensduur van uw gereedschap verlengen. Een van de voordelen van het gebruik van kernboren is het toevoegen van koel- en smeermiddel van binnenuit, zodat het koel- en smeermiddel op de

juiste plek terecht komt. Alle magnetische boormachines in het programma van Euroboor zijn te voorzien van een automatisch koelsysteem, welke voorzien in een gegarandeerde toevoer van koel- en smeermiddel van binnenuit. Mocht uw machine niet uitgerust zijn met een automatisch koelsysteem dan is het toch mogelijk om van binnenuit te koelen.

Gebruik hiervoor de aanwezige gaten op de boorspindel door koel- en smeermiddel via deze gaten in de boorspindel te spuiten.



Bij horizontale bewerkingen raadt Euroboor het gebruik van boorpasta aan.

Na het lezen van voorgaande uitleg en veiligheidsadviezen bent u klaar om daadwerkelijk te gaan boren.

Gebruik bij het plaatsen van de machine de centreeerstift om het middelpunt van het boorgat te bepalen. Zet de magneet aan en controleer dat de boor zich nog in de juiste positie bevindt en dat de machine stevig op het werkstuk staat. Zet de motor aan wanneer hij zich in de hoogste stand bevindt en laat hem op volle toeren draaien. Draai aan de armen om te beginnen met boren. Oefen in het begin een lichte druk uit om ervoor te zorgen dat de boor op zijn plaats blijft en ga verder met normale druk. Oefen niet te veel druk uit op de machine - laat de snelheid van de boor het werk doen. De boorprestaties verbeteren niet door meer druk uit te oefenen op het gereedschap, integendeel, de boor en de motor verslijten sneller. Regel de toevoer van de boorolie waar nodig via de oliekraan of, indien u niet over een automatische koeling beschikt, spuit olie op de boor. Oefen minder druk uit wanneer de boor het materiaal heeft doorboord. Voorzie altijd een manier om de spaan op te vangen wanneer die verwondingen kan veroorzaken.

Bij verticaal of ondersteboven gebruik van uw magneetboormachine wijzen wij erop dat tijdens het boren metaalspanen makkelijk de motor kunnen binnendringen. Mocht uw machine hierdoor schade oplopen zullen wij dit niet onder garantie repareren.

WAARSCHUWING: het uitgeboorde stuk wordt eruit geduwd en is heel heet.

4-4 Tappen

Met modellen ECO.32-T en ECO.50-T heeft u de mogelijkheid tot het maken van draad in het geboorde gat. Echter beide modellen vergen een verschillende aanpak hiervoor.

4-4-1 Tappen met ECO.32-T

Laat de magneet van uw boormachine aan staan om zodoende de juiste positionering te kunnen behouden.

Verwissel de boor met de tap gebruikmakend van de taphouder. Centreer eventueel de tap boven het geboorde gat. Met behulp van de links/rechts schakelaar zet u de machine in stand linksom. Laat de motor op volle snelheid lopen en laat de tap zacht op het materiaal komen. De ECO.32-T is een 'geknepen' machine, met andere woorden het toerental wordt geregeld door meer of minder vermogen naar de motor te voeren. In laag toerental heeft deze machine niet genoeg kracht om de tap door het materiaal te draaien.

Na de eerste aanzet zal het toerental door de belasting drastisch naar beneden gaan. Na het tappen van het gat laat u de tap langzaam terugdraaien of verwijdt u de tap uit de houder zodat deze door het materiaal valt.

Door het ontbreken van krachtmoment regeling is het onmogelijk met deze machine 'blinde' gaten te tappen.

4-4-2 Tappen met ECO.50-T (SG)

Laat de magneet van uw boormachine aan staan om zodoende een juiste positionering te kunnen behouden. Verwissel de boor met de tap gebruikmakend van de taphouder. Centreer de tap boven het geboorde gat. Met behulp van de links/rechts schakelaar zet u de machine in stand rechtsom. Schakel gebruikmakend van de tandwielbak schakelaar uw machine naar tandwielbak 1. Pas met behulp van de snelheidsregelaar eventueel de snelheid aan.

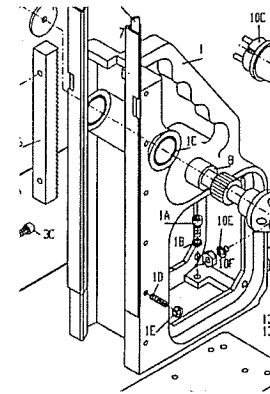
Laat de tap zacht op het materiaal komen. Na het tappen van het gat laat u de tap langzaam terugdraaien of verwijdt u de tap uit de houder zodat deze door het materiaal valt.

Door het ontbreken van krachtmoment regeling is het onmogelijk met deze machine 'blinde' gaten te tappen.

Zoals ieder apparaat met bewegende delen heeft ook uw magneetboormachine regelmatig een onderhoudsbeurt nodig. Hierna volgen enkele adviezen:

- Houdt uw magneetboormachine stof en spaan vrij.
- Controleer regelmatig de slijtage van koolborstels
- Vervang kapotte onderdelen onmiddellijk, dit voorkomt schade aan goed functionerende onderdelen.
- Stel uw geleiding regelmatig bij en zorg dat de geleiding schoon en ingevet is. Dit voorkomt het ontstaan van speling en overmatig slijten van spindel, geleidingsdriehoek en geleidingrails.

Het bijstellen geschiedt door het vast of los draaien van de stelschroeven (1d +1e op tekening) op de zijkant van de magneetboormachine



- Controleer regelmatig tandwielbakvet en vervang indien nodig
Wij raden aan uw machine regelmatig op de zijkant weg te leggen zodat tandwielbakvet tot bij de tandwielen terug kan lopen.

5. Probleemoplossing

Magneet en motor werken niet	- Geen netspanning aanwezig op magneetschakelaar - Bedrading beschadigd of kapot - Zekering kapot - Magneetschakelaar kapot - Control Unit kapot
Magneet werkt wel, motor niet	- Bedrading beschadigd of kapot - Koolborstels zitten vast of zijn versleten - Magneetschakelaar kapot - Aan/Uit schakelaar kapot - Control Unit kapot - Anker en/of Veld kapot
Magneet werkt niet, motor wel	- Magneet kapot - Control Unit kapot
Boren breken snel, geboorde gaten zijn groter dan boor	- Speling op geleiding - Spindel krom - Uitgaande as van motor krom
Motor loopt te zwaar en/of loopt vast	- Spindel krom - Uitgaande as van motor krom - Geleidingsdriehoek scheef gemonteerd - Vuil tussen spindel en geleidingsdriehoek
Ratelend geluid motor	- Versleten tandkrans (onderkant anker) - Tandwiel(en) versleten - Geen vet in tandwielbak
Brommend geluid motor, grote vonken en motor heeft geen kracht	- Anker verbrand - Veld verbrand - koolborstels versleten
Motor start niet of valt uit. (ECO.50)	- Bedrading beschadigd of kapot - Vuil bij sensor Speed Control Unit - Speed Control Unit kapot - Snelheidsregelaar of bedrading ervan defect - Magneetje boven op anker kapot of los
Geleiding gaat zwaar	- Geleiding staat te strak - Geleiding droog - Geleiding/tandheugel/draaisysteem vuil of beschadigd

Magneetkracht niet voldoende	- Bedrading beschadigd of kapot - Onderkant magneet niet schoon en droog - Onderkant magneet niet vlak - Werkstuk niet van blank metaal - Control Unit kapot - Magneet kapot
Motor loopt alleen op hoogste toerental (ECO.32-T)	- Speed switch kapot - Bedrading beschadigd / kapot - Control Unit kapot
Frame staat onder stroom	- Bedrading beschadigd / kapot - Magneet kapot - Motor ernstig vervuild
Zekering springt als magneetschakelaar aangezet wordt	- Bedrading beschadigd of kapot - Foutieve waarde zekering - Magneetschakelaar kapot - Control unit kapot - Magneet kapot
Zekering springt wanneer de motor gestart wordt	- Bedrading beschadigd of kapot - Foutieve waarde zekering - Motor loopt te zwaar - Anker en/of Veld kapot - Koolborstels versleten - Control Unit kapot
Draaisysteem heeft te grote vrije slag	- Tandheugel zit los of is kapot - Draaisysteem kapot

6. GARANTIEBEPALINGEN

Euroboor garandeert haar standaard machine programma gedurende een periode van 6 maanden en 12 maanden voor de Euroboor+ machinelijn, gerekend na datum van aankoop door de eindgebruiker, tegen materiaalfouten en/of fabricagefouten. In geval van eventuele problemen dient u de machine franco aan uw dealer of Euroboor te retourneren vergezeld van een kopie van de rekening en een kopie van de registratiekaart. Deze garantie dekt uiteraard niet de schade of storing veroorzaakt door verkeerd gebruik, overbelasting of slijtage. Defecte, onder de garantiebepaling vallende, machines en/of onderdelen worden door Euroboor kosteloos gerepareerd en/of vervangen. Euroboor kan niet verantwoordelijk worden gehouden voor enige andere schade dan die aan de

betreffende machine. Importeurs, distributeurs, groothandel alsmede tussenhandel zijn niet gerechtigd de bovenstaande garantiebepalingen te veranderen uit te breiden of anderszins af te wijken.